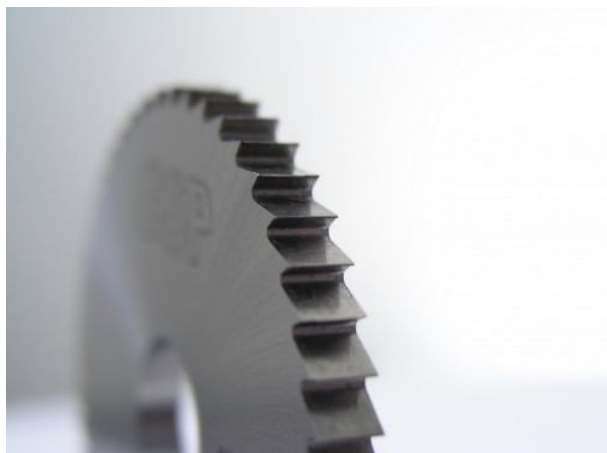


# HSS трионени дискове DIN 1837 A

## HSS трионени дискове DIN 1837 A



**Материал:** стомана, чугун, цветни метали, пластмаси

**Употреба:** предназначено за рязания в малки дълбочини, преди всичко за изрязване на фуги, и рязане на тънкостенни профили. Подходящи за обработвани материали, които образуват къси трески.

**Машина:** режещи машини и обработващи центрове

### Характеристика:

- HSS трионени дискове с финно назъбване
- странично подострило, стандартно без странични отвеждащи отвори и отвличащи фуги за пружината на оста
- назъбване тип А (по поръчка AW)
- точността и страничното шлайфане отговаря на DIN 1840
- режещия ръб е много остър
- междузъбното пространство за отвеждане на треските е сравнително редуцирано, което затруднява отвеждането на следващите трески

### Описание на продукта HSS трионени дискове DIN 1837 A

Трионени дискове с назъбване тип А (DIN 1837) се използват не само във финната механика, часовникарската промишленост и при производството на болтове, но и при направата на скъпоценности и бижутерия. Препоръчват се също за прорязване на фуги в по-крехки и по-твърди материали. Формата на зъб А е специално подходяща за тънки трионени листове с междузъбни разстояния от 0,8 мм до 3,0 мм. Режещия ръб е много остър. Пространството за отвеждане на треските е редуцирано, което не помага за тяхното отстраняване. Трионените дискове са шлифовани отстрани с кухо шлифоване. По желание могат да бъдат направени с фланец, който служи за тяхното стабилизиране или с назъбване тип AW (форма на зъба А с променлив наклон). Точност и страничното шлифоване отговаря на DIN 1840.

### Трионени дискове според DIN 1837 A – финно назъване

**D (mm)** 20 25 32 40 50 63 80 100 125 160 200 250 315

**dH7 (mm)** 5 8 8 10 13 16 22 22 22 32 32 32 40

**B (mm)** брой на зъбите

0,20 mm 80 80 100 128 128

0,25 mm 64 80 100 100 128 160

0,30 mm 64 80 80 100 128 128 160

0,40 mm 64 64 80 100 100 128 160

0,50 mm 48 64 80 80 100 128 128 160

0,60 mm 48 64 64 80 100 100 128 160 160

0,80 mm 48 48 64 80 80 100 128 128 160

1,00 mm 40 48 64 64 80 100 100 128 160 160 200

1,20 mm 40 48 48 64 80 80 100 128 128 160 200

1,60 mm 40 40 48 64 64 80 100 100 128 160 200 200

2,00 mm 32 40 48 48 64 80 80 100 100 128 160 200

2,50 mm 32 40 40 48 64 64 80 100 100 128 160 160 200

3,00 mm 32 32 40 48 48 64 80 80 100 128 160 160 200

4,00 mm 24 32 40 40 48 64 64 80 100 100 128 160 160

5,00 mm 24 32 32 40 48 48 64 80 80 100 128 128 160

6,00 mm 24 24 32 40 40 48 64 64 80 100 128 128 160